

標準仕様

蒸気圧力 P_s :	0.05~0.2 MPa (一定にしてください)
浄水圧力 P_w :	0.1~0.4 MPa ($P_w > P_s + 0.03$)
温度調節範囲 :	35~60 °C
浄水温度 :	MIN. 5 °C
温水吐出量 :	最大 7 m ³ /h (図1による)
蒸気消費量 :	最大 800 kg/h

個別仕様

蒸気圧力 P_s :	MPa
浄水圧力 P_w :	MPa
温水温度 t_h :	MPa
浄水温度 t_o :	MPa
温水吐出量 :	m ³ /h

注
プラグ(8)を外してトラップ(6)のバイパスを配管してください。

フランジ部の主要寸法

区分	管フランジ部						備考
	d	D	t	C	n	h	
フランジA	45	141	17	105	4	18	ルーズフランジ
フランジB	56	155	16	120	4	19	

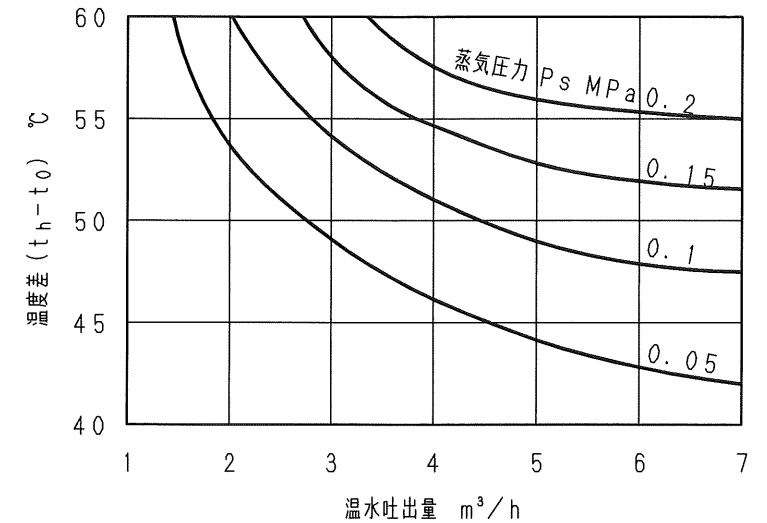
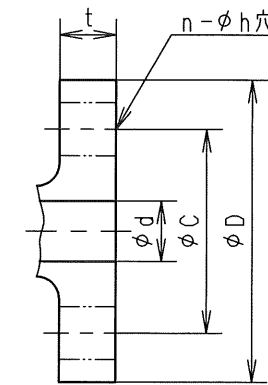
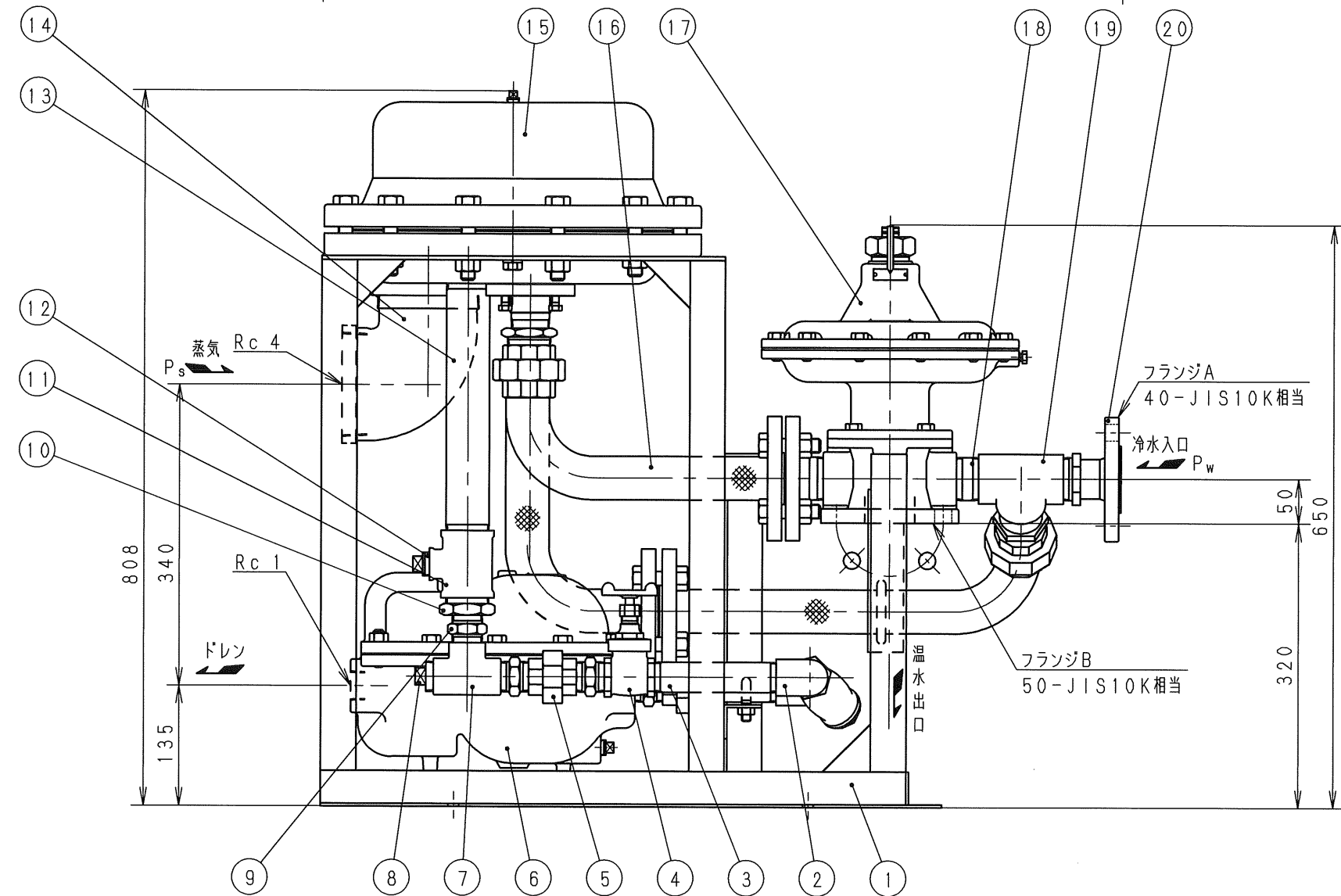
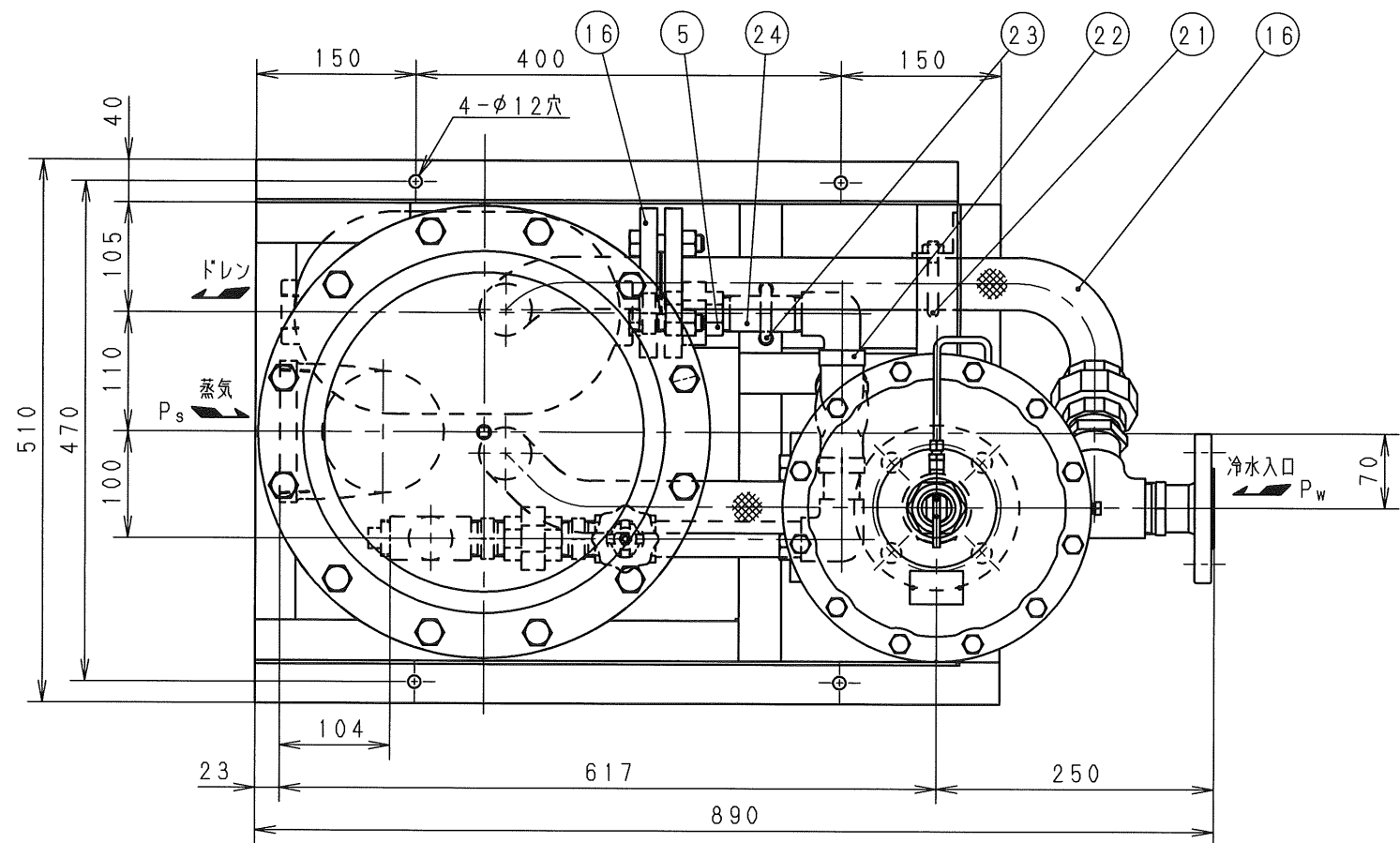


図1 蒸気圧力・温水吐出量と調整可能温度との関係



24	短管 (B)	S G P	
23	Uボルト・ナット	SGD3・SWCH	
22	Y型ストレーナ	本体 : C A C	H-4G2358 G-3
21	Uボルト・ナット	SGD3・SWCH	
20	ルーズフランジ	C1220及SS400	
19	T	CAC又はC3771	
18	ニップル	S U S 3 0 4	
17	KFR3型混合弁	弁箱 : C A C	H-3A7191e
16	フレキシブルチューブ	チューブ:SUS316L	
15	OQS3型熱交換器	ふた : FC250	H-4B0100e
14	めすおすエルボ	F C M B	
13	短管	S G P	
12	プラグ	S W C H	
11	径違いT	F C M B	
10	プッシュユ	F C M B	
9	ニップル	F C M B	
8	プラグ	F C M B	
7	T	F C M B	
6	BFF27型多量トラップ	弁箱 : FC200	H-4G5026a
5	ユニオン	F C M B	
4	仕切弁	弁箱 : C A C	
3	短管 (A)	S G P	
2	エルボ	F C M B	
1	装置台	S S 4 0 0	

部番	部品名	材料	摘要
TFR3型温水製造装置			日付 2029.6.19 承認 第二検回 第一検回 製図 RM
呼び径	呼び径		
注記	トラップ・ストレーナ付		
H-3A9695a		フジマン株式会社	