

寸法 ( 印が該当品です)

G-	呼び径		d	L	H ₁	H ₂	H ₃	管 フ ラ ン ジ 部				
	A	B						D	t	C	n	h
1	32	1 1/4	40	230	92	395	53	135	16	100	4	19
2	40	1 1/2	40	230	92	395	53	140	16	105	4	19
3	50	2	50	230	92	395	53	155	16	120	4	19

JIS10K全面座

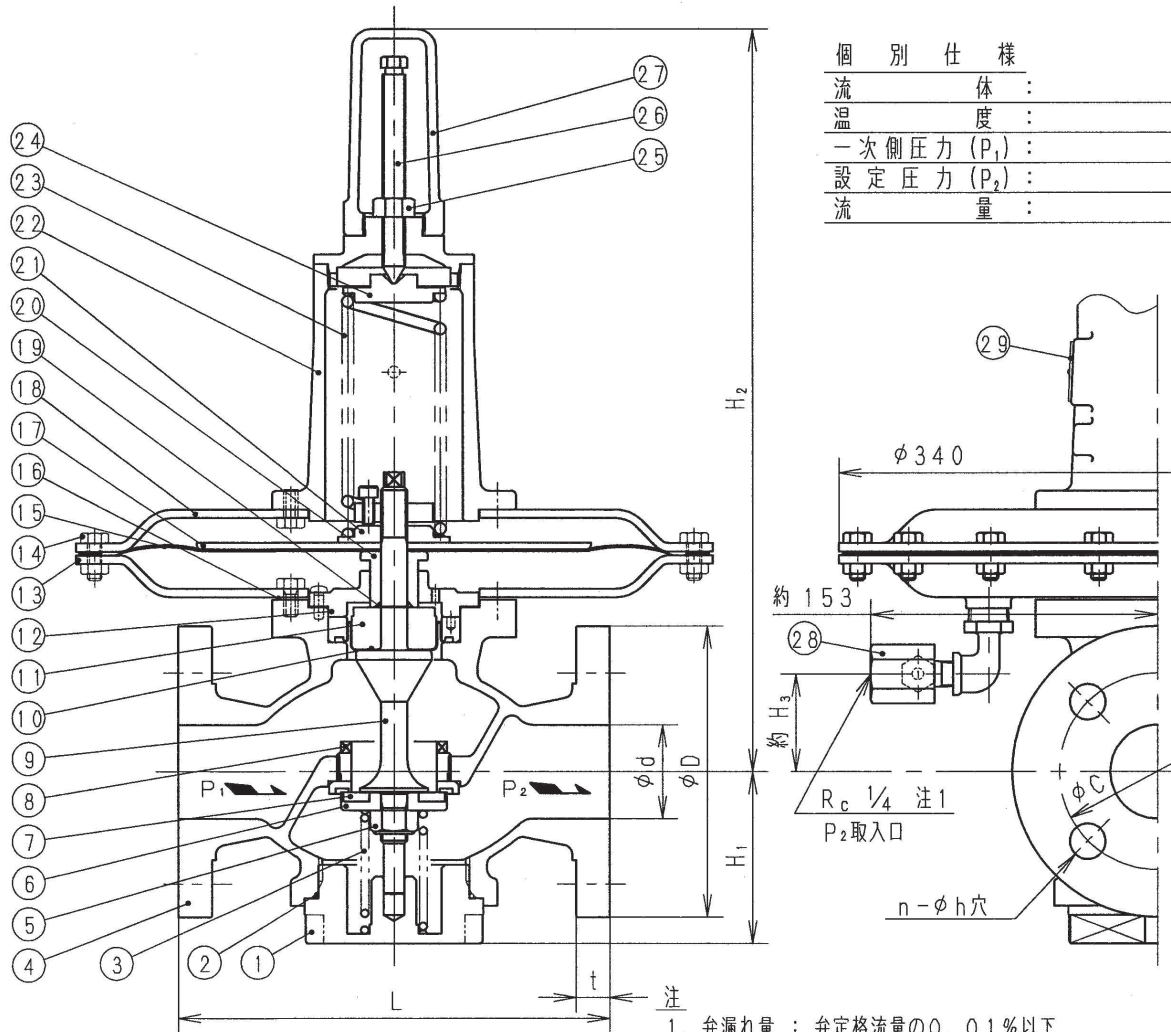
標準仕様

流 体 :	気 体
最高使用温度 :	80 °C
一次側圧力 (P ₁) :	0.4 MPa以下
設定圧力 (P ₂) :	

#1	0.5~1.4 kPa
#2	1.2~3.3 kPa
#3	3 ~ 8 kPa
#4	7 ~ 20 kPa

個別仕様

流 体 :	
温 度 :	°C
一次側圧力 (P ₁) :	kPa
設定圧力 (P ₂) :	kPa
流 量 :	

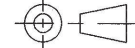


- 注
- 弁漏れ量 : 弁定格流量の0.01%以下
 - 絞り弁のP₂取入口と減圧弁の二次配管とを検出管で接続してください。
 - 一次側圧力 (P₁) と二次側圧力 (P₂) の差は最小2 kPaです。
 - 二次側の配管径は圧損を考慮して管内流速が1.5m/s以下となるようにしてください。

29	銘 板	SUS304	
28	絞り弁	弁箱SUS316	
27	保護筒ふた	FC150	
26	調節ねじ	SUS303	
25	六角ナット	SWCH	
24	上部ばね受	SS400	
23	調節ばね	SWP又はSWOSC	
22	ばね保護筒	FC150	
21	下部ばね受	SS400	
20	ダイヤフラム押え	SUS304	
19	Oリング	合成ゴム	()
18	ダイヤフラム室ふた	SPH	
17	ダイヤフラム受	AC2A	
16	ガスケット	合成ゴム	()
15	ダイヤフラム	合成ゴム	()
14	六角ボルト・ナット	SUS304	
13	ダイヤフラム室本体	SPH	
12	取付板	SUS304	
11	ピストン	SUS304	
10	ベロフラム	合成ゴム	()
9	弁 棒	SUS304	
8	弁 座	SUS304	
7	弁 体	合成ゴム	()
6	弁 体 押 え	SUS304	
5	六角ナット	SUS304	緩み止め付
4	弁 箱	SCPH2	
3	弁 体 ば ね	SUS304	
2	Oリング	合成ゴム	()
1	下 部 ぶ た	SUS304	

部番 部品名 材 料 摘 要

PLG61-2型減圧弁		日付 26.10.3	承認 第二検図 第一検図 製図
		107107	RM

呼び径	32~50	
注記	SCPH・10K・銅合金不可	

H-4F0785b  フジマール株式会社