

寸法 ( 印が該当品です )

G-	呼び径		d	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	管フランジ部				
	A	B						D	t	C	n	h
1	15	1/2	20	180	81	368	25	95	16	70	4	15
2	20	3/4	20	185	81	368	25	100	18	75	4	15
3	25	1	25	196	84	372	30	125	18	90	4	19

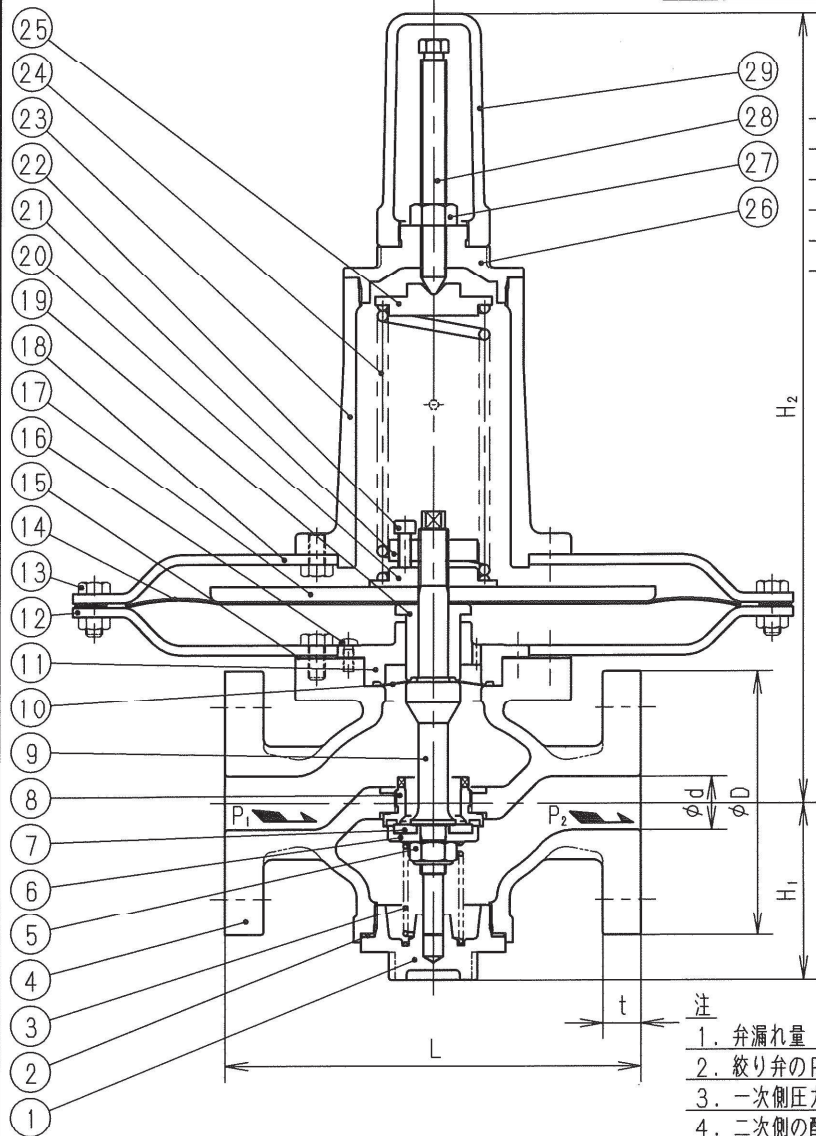
J I S 1 0 K 全 面 準 拠

標準仕様

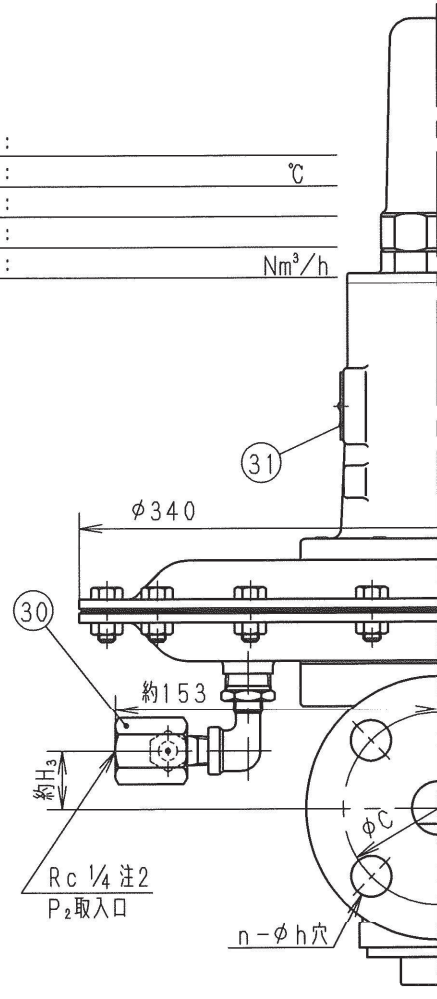
流 体 : 空気及び非腐食性ガス  
 温 度 : 80℃以下  
 一次側圧力 (P<sub>1</sub>) : 0.4 MPa以下

設定圧力 (P<sub>2</sub>) :

#1	0.5~1.4 kPa
#2	1.2~3.3 kPa
#3	3~8 kPa
#4	7~20 kPa



個別仕様  
 流 体 : \_\_\_\_\_  
 温 度 : \_\_\_\_\_℃  
 一次側圧力 (P<sub>1</sub>) : \_\_\_\_\_  
 設定圧力 (P<sub>2</sub>) : \_\_\_\_\_  
 流 量 : \_\_\_\_\_ Nm<sup>3</sup>/h



- 注
- 弁漏れ量 : 弁定格流量の0.01%以下
  - 絞り弁のP<sub>2</sub>取入口と減圧弁の二次側配管とを検出管で接続してください。
  - 一次側圧力 (P<sub>1</sub>) と二次側圧力 (P<sub>2</sub>) の差は最小2 kPaです。
  - 二次側の配管径は圧損を考慮して管内流速が15 m/s以下となるようにしてください。

31	銘板	板	SUS304	
30	絞り弁	弁箱	C3604	
29	保護筒ふた	FC	150	
28	調節ねじ	SUS	303	
27	六角ナット	SWC	H	
26	上部ふた	FC	250	
25	上部ばね受	SS	400	
24	調節ばね	SWP又はSWSC		
23	ばね保護筒	FC	150	
22	六角穴付ボルト	SUS	304	
21	締付板	SG	D3	
20	下部ばね受	SS	400	
19	ダイヤフラム押え	SUS	304	
18	ダイヤフラム室ふた	SPH		
17	ダイヤフラム受	AC	2A	
16	なべ小ねじ	SUS	304	
15	ガスケット	合成ゴム	(NBR)	
14	ダイヤフラム	合成ゴム	(NBR)	
13	六角ボルト・ナット	SUS	304	
12	ダイヤフラム室本体	SPH		
11	取付板	CAC	406	
10	下部ダイヤフラム	合成ゴム	(NBR)	
9	弁棒	SUS	304	
8	弁座	SUS	304	
7	弁体	合成ゴム	(NBR)	
6	弁体押え	SUS	304	
5	六角ナット	SUS	304	緩み止め付
4	弁箱	FC	200	
3	弁体ばね	SUS	304	
2	ガスケット	テフロン		
1	下部ふた	CAC	406	

部番 部品名 材 料 摘 要

PLG61-2型減圧弁

日付 2024.2.19  
 承認 第二検図 第一検図 製図 RM

呼び径 15~25  
 注記 FC・10K・銅合金可

H-4E3723

**関フジマン株式会社**