

背圧弁	RPD52-2型背圧弁	气体用 液体用
-----	-------------	------------

取 扱 説 明 書

- この取扱説明書は本製品の取扱担当者に必ずお渡しください。
- この取扱説明書の全部又は一部を無断で複写・転載することを禁じます。
- この取扱説明書の内容は予告なしに変更する場合があります。

————— 目 次 ————

1. 構造及び作動 p. 1
2. 取付け p. 2
3. 始動(調整手順) p. 3
4. 分解 p. 3
5. 組立 p. 4
6. 故障の原因及び補修 p. 4
7. 保守・点検及び交換部品 p. 5

フジマン株式会社

東京本社 〒140-0011

東京都品川区東大井2-13-8 ケイヒン東大井ビル2F

TEL 03-5767-4200 (営業部代表)

FAX 03-5767-4181

大阪支社 〒577-0801

大阪府東大阪市小阪2-10-14

TEL 06-4308-8805

FAX 06-4308-8807

●はじめに

この度は、フシマン製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。フシマンは長年の販売実績と優れた技術力で、信頼性の高い、品質の良い製品をお客様にご提供します。

この取扱説明書は、本製品を安全かつ正確にご使用いただくための取り扱い方法を説明しています。本製品を使用する前に、必ずこの取扱説明書をご一読ください。また、お読みになった後は、お取り扱いされる方がいつでも見られる場所に必ず保管してください。

●安全上の注意

本製品を安全に使用するためには、正しい設置と運用、さらに適切な保守・点検が不可欠です。この取扱説明書に示されている安全に関する注意事項を読んだうえで、充分に理解してから作業を行ってください。

ここに示した注意事項は、使用に際して人的危害や物的損害を未然に防止するためのものです。この取扱説明書では、誤った取り扱いによって生じる可能性のある危害や損害の程度を「警告」と「注意」に区分しています。いずれも、安全に関する重要な内容ですので必ず守ってください。

表 示	意 味
 警告	取り扱いを誤った場合、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される。
 注意	取り扱いを誤った場合、使用者が軽い又は中程度の傷害を負う危険性が想定される、又は物的損傷・損壊の発生が想定される。

次の安全上の注意事項にご留意ください。

⚠ 警告

- 背圧弁を取り付けたまま分解する場合は、最初に配管ラインの圧力を遮断し、必ず配管圧力を抜いてください。また、温度が高い場合は常温に下げる、流体が漏れても危険がない状態にしてから実施してください。

⚠ 注意

- 背圧弁を取り付ける前に弁箱内に異物が入っていたり、輸送中に背圧弁が破損していないかお確かめください。防止処置は施してありますが念のためお調べください。
- 背圧弁を取り付ける前に、配管内の清掃を十分に行ってください。作動不良の大部分は配管内の鉄屑・塵埃によるものですから、これらの除去には特に御留意ください。
- 配管に際しては流体の流れ方向と弁箱に表示してある矢印の方向を必ず一致させてください。
- 配管に際しては配管例図に示すように必ずY型ストレーナ及び予備弁(玉形弁)を備え、更に前後弁(仕切弁)と圧力計を取り付けるよう御計画ください。
なお、流体が空気などの気体の場合で出口側が大気開放の際は配管例図において二点鎖線の部分は必要ありません。

- 背圧弁取付時、配管の応力をなるべく弁箱にかけないよう注意してください。弁箱にかかる応力が過大になりますと、摺動部がゆがみ円滑な摺動ができなくなったり、弁座と弁体の当たりが悪くなったりします。
- 調整の際、出口側の仕切弁を全開にして一次側の仕切弁を少々開き、背圧弁に流体を通します。このとき、背圧弁その他に漏れなどの異常がないことを確認します。
- 分解の際、ばね保護筒部なべ小ねじを外し、ばね保護筒を取り外すと、ばね受及び調節ばねが取り出せます。なお、ばね保護筒が中間筒に接着して容易に分解できないときは、調節ねじを右回転(時計の針と同方向)していくと簡単に分解できます。ただし、なべ小ねじは2~4本緩めたまま必ず残しておいてください。
- ばね保護筒を組み付けるときは、なべ小ねじを片締めのないよう均一に締め付けてください(ドライバによる手締めとします)。

●開梱および製品の確認・保管

開梱時の確認	<input type="radio"/> 製品以外の異物が入っていないか。 <input type="radio"/> 製品に破損や損傷は見られないか。 <input type="radio"/> 附属品がある場合はきちんと揃っているか。
仕様の確認	<input type="radio"/> 型式・口径・使用圧力等が仕様と合致しているか。
保管上の注意	<input type="radio"/> 弁箱出入口の防塵キャップは配管に取り付けるまで外さない。 <input type="radio"/> 配管に取り付ける場合は必ず防塵キャップを取り外す。 <input type="radio"/> 製品は屋内で保管する。 <input type="radio"/> 製品は納品時の状態で保管する。

ご不審な点やお気づきの点がありましたら、製品の銘板に記載された型式名及び製造番号をご確認のうえ、当社までお問い合わせください。

1. 構造及び作動

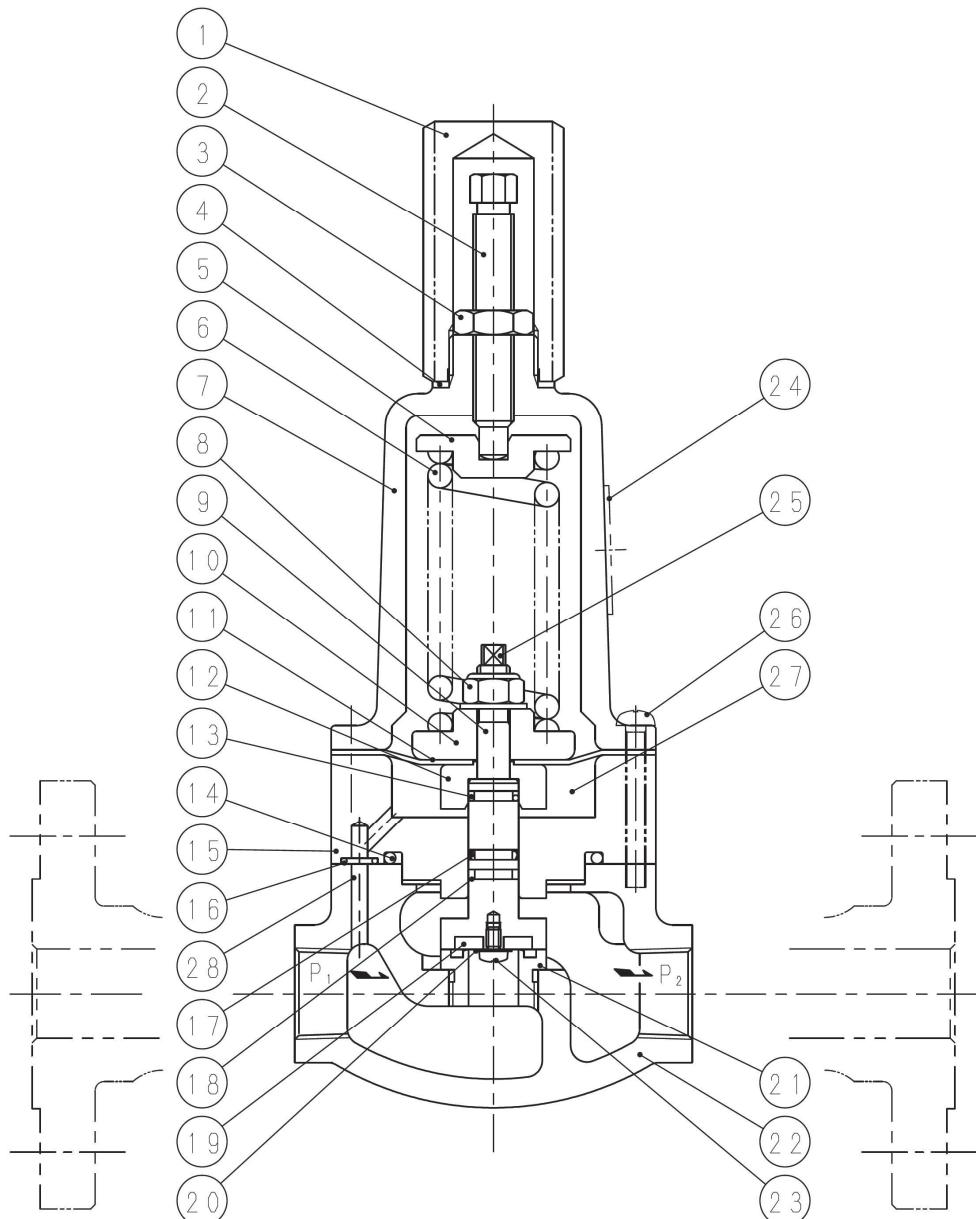


図1 RPD52-2型

表1 各部の名称

部番	名 称	部番	名 称	部番	名 称	部番	名 称
1	保護筒ふた	8	ナット(1)	15	中間筒	22	弁箱
2	調節ねじ	9	弁棒	16	Oリング	23	なべ小ねじ
3	六角ナット	10	ダイヤフラム受	17	Dパッキン	24	銘板
4	ガスケット	11	ダイヤフラム	18	ガイドリング	25	二面幅
5	ばね受	12	ダイヤフラム押え	19	弁体	26	なべ小ねじ(3)
6	調節ばね	13	Oリング	20	平座金	27	ダイヤフラム室
7	ばね保護筒	14	Oリング	21	弁座(2)	28	検出穴

注 仕様や材料により形状が異なることがあります。詳細は納入図を参照願います。

注(1) 緩み止め付きです

注(2) 弁箱の材質により弁箱と一体形のものもあります。

注(3) 六角ボルト又は、六角穴付ボルトの場合もあります。

- 1.1 調節ねじ(2)により付加された調節ばね(6)の弾力は弁体(19)を閉じる方向に作用し、他方ダイヤフラム(11)には検出穴(28)を通ってダイヤフラム室(27)に達した一次側流体圧力が上向きに弁体(19)を開ける方向に作用します。
- 1.2 したがって使用量(一次側負荷)の大小によって一次側流体圧力が増減しますとダイヤフラム(11)に作用する一次側圧力と調節ばね(6)が働き合って弁体(19)の開度を調節し、結局ダイヤフラム(11)に加わる一次側圧力が常に調節ばね(6)の力とつり合うように動作しますから一次側流体圧力は一定に保持されます。
- 1.3 更に出口側が大気でなく、背圧弁を出した流体を圧送する必要のある場合でも、弁座内径と弁棒径が同じため、出口側圧力が弁体(19)に作用しませんから出口側流体圧力の変動が一次側圧力(設定圧力)に影響しないことが分かります。

2. 取付け

！注意

- 2.1 背圧弁を取り付ける前に弁箱(22)内に異物が入っていたり、輸送中に背圧弁が破損していないかお確かめください。防止処置は施してありますが念のためお調べください。
- 2.2 背圧弁を取り付ける前に配管内の清掃を充分行ってください。作動不良の大部分は配管中の鉄屑・塵埃によるものですから、これらの除去には特に御留意ください。
- 2.3 配管に際しては流体の流れ方向と弁箱(22)に表示してある矢印の方向を必ず一致させてください。
- 2.4 配管に際しては図2の配管例図に示すように必ずY型ストレーナ及び予備弁(玉形弁)を備え、更に前後弁(仕切弁)と圧力計を取り付けるよう御計画ください。
なお、流体が空気などの気体の場合で出口側が大気開放の際は図2の配管例図において二点鎖線の部分は必要ありません。

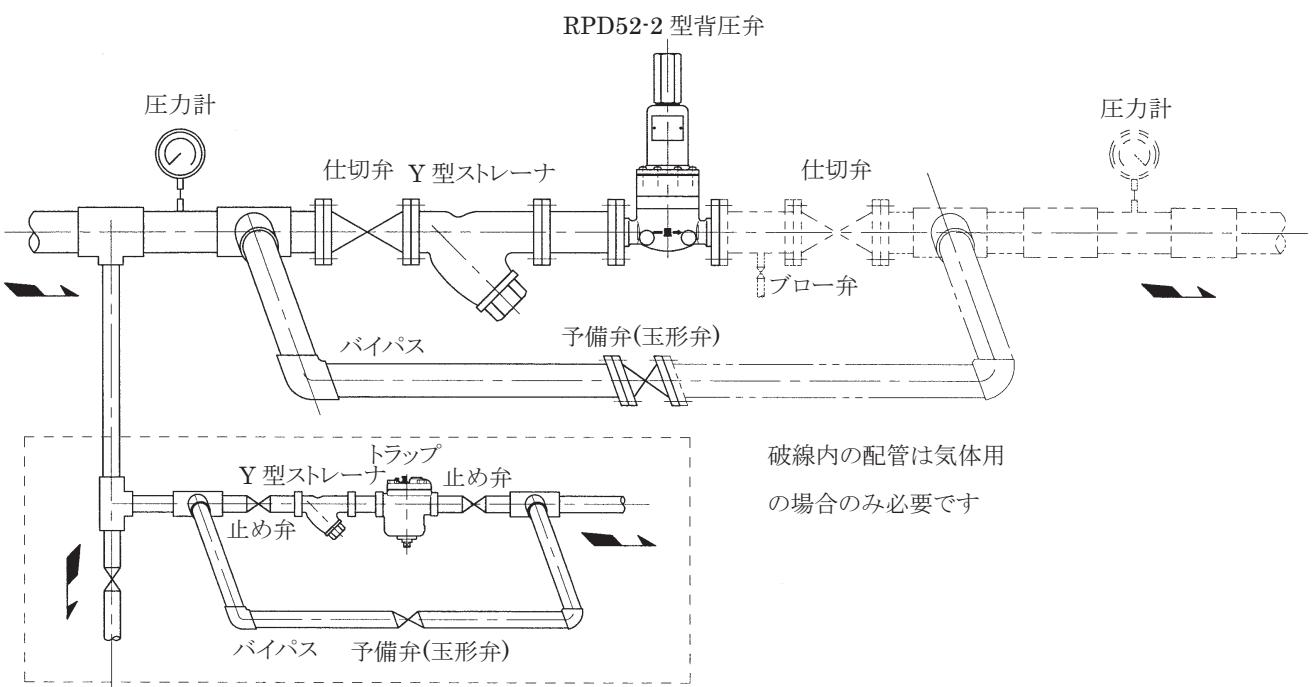


図2 配管例図

2.5 本弁の取付姿勢は任意ですが、なるべく水平配管に正立にお取り付けください。

⚠ 注意

2.6 配管の応力をなるべく弁箱に(22)にかけないよう注意してください。弁箱(22)にかかる応力が過大になりますと、摺動部がゆがみ円滑な摺動ができなくなったり、弁座(21)と弁体(19)の当たりが悪くなったりします。

3. 始動(調整手順)

本弁はメーカ工場で御指定の設定圧力(所要一次側流体圧力)に調整済みですが、再調整が必要な場合は次の順序で行ってください。

⚠ 注意

3.1 背圧弁の取り付けが終わりましたら出口側の仕切弁を全開にして一次側の仕切弁を少々開き、背圧弁に流体を通します。このとき、背圧弁その他に漏れなどの異常がないことを確認します。

3.2 流体が液体の場合、配管途中に空気が滞留している状態のまま背圧弁を作動させると、ノイズやウォータハンマを発生する場合がありますので、背圧弁前後の圧力計のねじを緩めるなど適当な方法で空気を排出してください。

3.3 背圧弁の一次側流体圧力が所要圧力になっているかどうか確認します。もし過不足があれば六角ナット(3)を緩め、調節ねじ(2)を右回転(時計の針と同方向)しますと一次側圧力は上がり、左回転(時計の針と逆方向)しますと一次側圧力は下がります。

3.4 次に一次側の仕切弁をゆっくり全開します。最後に一次側の流体圧力を確認し、もし過不足があれば調節ねじ(2)を回転して修正します。このとき、流量が増大しますと1次側圧力は少しづつ上ります。設定圧力(所要一次側圧力)とは最小調整可能流量(液体:0.5 l/min, 気体:0.5 Nm³/h)時の一次側圧力を指しますから、結局流量が nearly 0のとき所要一次側圧力(設定圧力)になれば良い訳です。

3.5 調整が終りましたら六角ナット(3)をスパナなどの工具を用いてきつく締め付け、保護筒ふた(1)を取り付けてください。

4. 分解

⚠ 警告

4.1 背圧弁を配管に取り付けたまま分解する場合は、最初に配管ラインの圧力を遮断し、必ず配管圧力を抜いてください。また、温度が高い場合は常温に下げて、流体が漏れても危険がない状態にしてから実施してください。

4.2 保護筒ふた(1)を取り外し、六角ナット(3)を緩め、調節ねじ(2)を左回転(時計の針と逆方向)して調節ばね(6)を無負荷の状態にします。

⚠ 注意

- 4.3 なべ小ねじ(26)を外し、ばね保護筒(7)を取り外すと、ばね受(5)及び調節ばね(6)が取り出せます。なお、ばね保護筒(7)が中間筒(15)に接着して容易に分解できないときは、調節ねじ(2)を右回転(時計の針と同方向)していくと簡単に分解できます。ただし、なべ小ねじ(26)は2~4本緩めたまま必ず残しておいてください。

- 4.4 また、中間筒(15)と弁棒回りが一体で分解できます。
- 4.5 二面巾(25)を利用して緩み止め付ナット(8)を外すと、ダイヤフラム受(10)、ダイヤフラム(11)、ダイヤフラム押え(12)及び弁体(19)、Oリング(13)、ガイドリング(18)付で弁棒(9)が分解できます。
- 4.6 なべ小ねじ(23)を外しますと弁体(19)が取り出せます。
- 4.7 弁座は一般には取り出せません。

5. 組立

- 5.1 組立は各部品を清掃後、分解の場合と逆の順序で行ってください。
- 5.2 調節ねじ(2)のねじ部、Dパッキン(17)及びOリング(13)(14)(16)には仕様に適したグリースを塗布してください。
- 5.3 弁体(19)を組み付ける際は、なべ小ねじ(23)を平座金(20)が弁棒(9)に密着するまで締め付けてください。

⚠ 注意

- 5.4 ばね保護筒(7)を組み付けるときは、なべ小ねじ(26)を片締めのないよう均一に締め付けてください(ドライバによる手締めとします)。

- 5.5 組み立て完了後3項の要領で調整し、所定の性能を満足することを確認してください。

6. 故障の原因及び補修

- 6.1 流体が弁体(19)及び弁座(21)を通過する際、流体に混入した配管中の鉄屑・塵埃などが当たり面に付着しますと損傷を受けることがあります。
- 6.2 また、これらの異物が弁棒(9)のシール及びガイド摺動部に入ると、漏れを生じたり円滑な作動の妨げとなったりします。
- 6.3 このように、故障のほとんどは配管中の鉄屑・塵埃などによるものですから、万一故障の場合には分解し、弁体(19)、弁座(21)及び摺動部の清掃あるいは傷の除去を行うと完全に補修することができます。このとき、弁体(19)は裏がえして裏面を使用することができます。

7. 保守・点検及び交換部品

本製品を通年で使用する場合、1回／1年(最長1回／3年)を目安に定期点検を実施してください。保守・点検に際しては、原則として表2の部品は必ず交換してください。

表2 交換部品

部番	部品名	部番	部品名
4	ガスケット	16	Oリング
11	ダイヤフラム	17	Dパッキン
13	Oリング	18	ガイドリング
14	Oリング	19	弁体