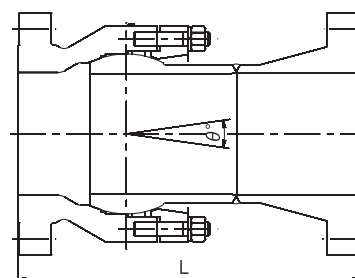
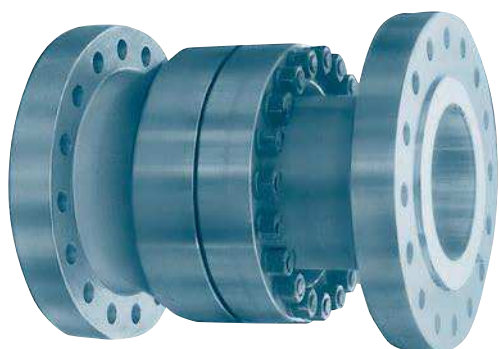


■ 構造・部品名・材料



■ 用途

汚泥脱水ケーキ圧送配管の地盤沈下吸収用。

■ 仕様

呼び径	150~400
最高使用圧力	10MPa ⁽¹⁾
耐圧試験	15MPa ⁽¹⁾
最高使用温度	60℃
流体	汚泥脱水ケーキ
管接続	フランジ JIS 40K、63K ASMEクラス600、900

注⁽¹⁾ 接続部によって異なります。

備考 J102型(高圧用)ボールジョイント2個と中間配管を組合わせた製品(JOW60型)も製作可能です。

部品名	材料
本体	SCPH2
ボール	STKM13A
パッキン	フシロック
ふた	S25C又はSCPH2
植込みボルト	S45C
フランジ	SFVC

備考 本体材料 SCPH2 の場合を示します。
本体材料ステンレス鋼も製作します。

■ 特徴

1. 高圧用
堅ろうな構造で最高 10MPa まで使用できます。
2. 地盤沈下
ボールジョイントを2個組合わせて、地盤沈下による配管の軸偏心やねじれを吸収します。
3. 確実なシール性
特殊パッキン(フシロック)を使用しているためシール性が優れています。

■ 寸法・性能・質量

(mm、kg)

部分	呼び径	150	200	250	300	350	400
フランジ JIS 40K	面間寸法 L	466	547	593	647	761	913
	質量	150	240	370	530	820	1240
フランジ JIS 63K	面間寸法 L	529	637	707	791	911	1065
	質量	170	270	410	590	890	1340
フランジ ASMEクラス600	面間寸法 L	480	564	612	663	776	929
	質量	160	270	410	570	860	1310
フランジ ASMEクラス900	面間寸法 L	510	600	650	720	840	980
	質量	180	310	450	660	940	1380
最大傾き角 θ°		16				15	

■ 使用上の御注意

最大傾き角 (θ°) を超えた状態で使用することは避けてください。所定の最大傾き角を超えた場合は、固定、ガイドなどを点検・修正してください。