

- 出口圧バランス方式を採用しているため、一次側圧力は出口側圧力の変動の影響をほとんど受けません。
- 弁体に合成ゴムを使用しているため、弁閉止時の止りは良好です。



■仕様及び材料

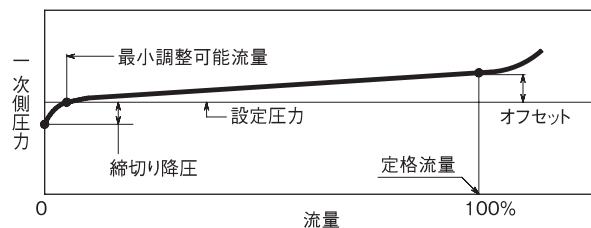
流体	呼び径	一次側 設定圧力範囲 MPa	温度 ℃	主要部材料				管接続
				弁箱 ばね保護筒	弁体 ダイヤフラム	弁座・ライナ	弁棒	
空気その 他の非腐 食性気体	15~80	0.035~0.3 0.2 ~0.7	0 ~ 80	鋳鉄	合成ゴム	青銅	ステンレス鋼	フランジ JIS 10K 全面座
	100	0.035~0.3 0.2 ~0.55						
	125・150	0.035~0.4						

- 備考 1. 弁箱が鋳鋼又はステンレス鋼製も製作致します。この場合 ASME クラス 150 も製作致します。
 2. 接気部がゴム不使用及び銅合金不可も製作致します。
 3. 設定圧力範囲を超えたものも製作致します。

■性能

最小設定差圧	0.02MPa
オフセット	最高設定圧力の15%以下
締切り降圧	0.01~0.02MPa
最小調整可能流量	5~10m ³ /h(標準状態)
弁座漏れ量	定格流量の0.01%以下

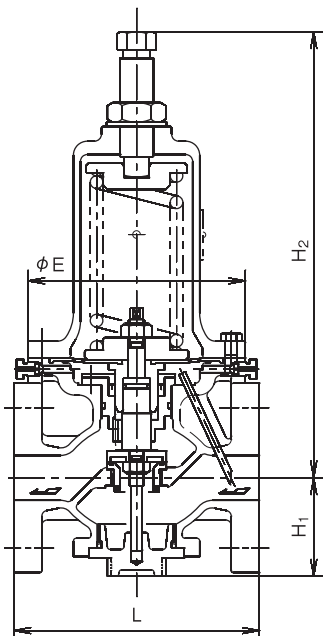
流量特性図



■Cv値

呼び径	15・20・25	32	40	50	65	80	100	125	150
Cv	3.9	6.3	8.3	13	21	29	50	76	109

■構造及び寸法



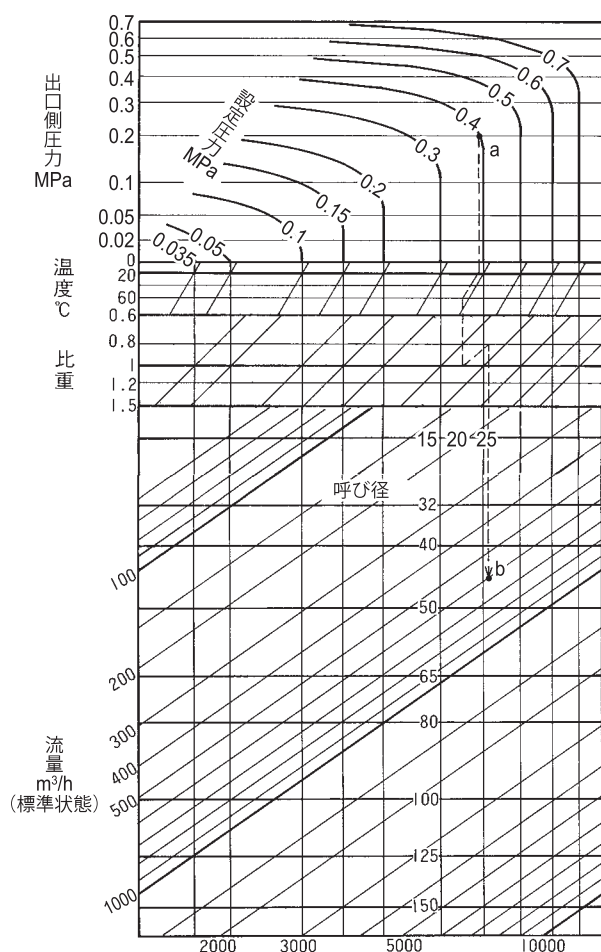
寸法と質量

(mm, kg)

呼び径	弁箱: 鋳鉄					弁箱: 鋳鋼又はステンレス鋼製				
	L	H ₁	H ₂	E	質量	L	H ₁	H ₂	E	質量
15	196	70	317	155	12	206	70	317	155	16
20	200	70	317	155	13	210	70	317	155	17
25	200	70	317	155	13	210	70	317	155	17
32	175	70	317	155	14	220	70	317	155	18
40	190	80	325	155	16	220	80	325	155	21
50	195	80	325	155	17	225	80	325	155	22
65	230	104	425	210	34	280	109	425	210	38
80	250	104	425	210	35	280	109	425	210	39
100	290	127	460	250	58	330	121	465	250	65
125	365	174	607	320	98	380	174	607	320	114
150	415	207	787	380	159	470	209	810	380	170

RMD31型 背圧弁

呼び径選定



呼び径選定図によって適正呼び径を選定してください。設定圧力及び出口側圧力が一定でなく範囲がある場合は、その差圧が最小となる設定圧力及び出口側圧力で呼び径を選定してください。

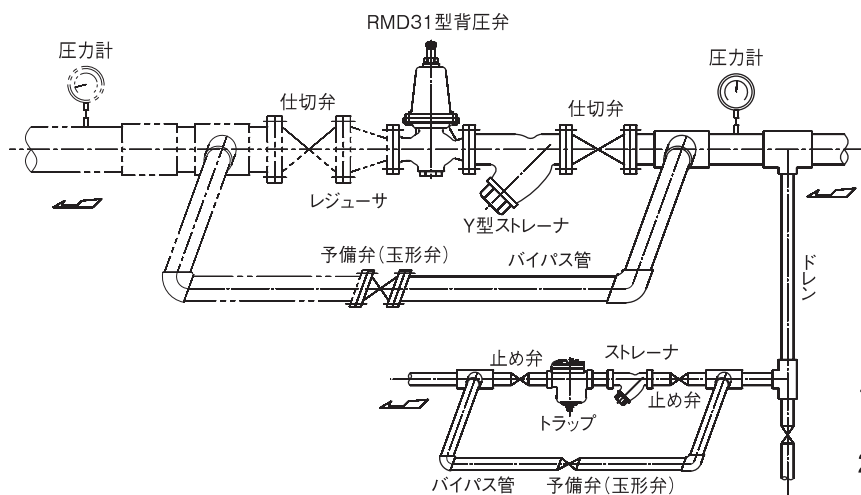
使用例

設定圧力 0.4MPa
 出口側圧力 0.2MPa
 温度 60℃
 混合ガス (比重 0.8)
 流量 600m³/h (標準状態)
 設定圧力 0.4MPa と出口側圧力 0.2MPa との交点 a を求め、この点 a から温度 20℃ の線へ下し、温度 60℃ の補正をします。
 さらに、下って比重 1 の線から比重 0.8 の補正をし、ここから下って 600m³/h の線との交点 b を求めます。この点 b は、呼び径 40 と 50 の間にありますから、大きい方を選び、呼び径 50 が適当な背圧弁です。

分解、手入れに必要なスペース

呼び径	15~32	40・50	65・80	100	125	150
配管中心から上方に	470	480	640	730	930	1220

配管例



1. 配管への取付姿勢は任意です。水平配管にも垂直配管にも取り付けできます。
2. 流体が空気などの場合で出口側が大気開放の際は二点鎖線の部分は必要ありません。