

## 1 減圧弁 (蒸気用)

- 大容量の高温高压用蒸気減圧弁。
- 高差圧、大きな流量変動にも対応します。
- 弁の二次側に一次側圧力がかかっても破損しません。
- 気体用、高压ガス設備認定品（弁箱：ステンレス鋼、28ページ参照）も製作致します。



### 仕様及び材料

流体	圧力 MPa		温度 °C	主要部材料					管接続
	一次側	二次側 設定範囲		弁箱	ばね保護筒	主弁体	ピストン	ダイヤフラム	
蒸気	0.3~3.7	0.1~0.5 0.3~1.0 0.8~2.5	飽和 300 (370) <sup>(1)</sup>	鋳鋼 (弁座部 ステライト溶着)	球状黒鉛鋳鉄	特殊 ステンレス鋼	ステンレス鋼	ステンレス鋼	フランジ JIS30K 平面座
	0.3~4.0								フランジ JIS40K 平面座

注(1) 300℃用とは、接気部のばね、ガスケットなどの材料が異なります。

備考 ASMEクラス300・600用も製作致します。

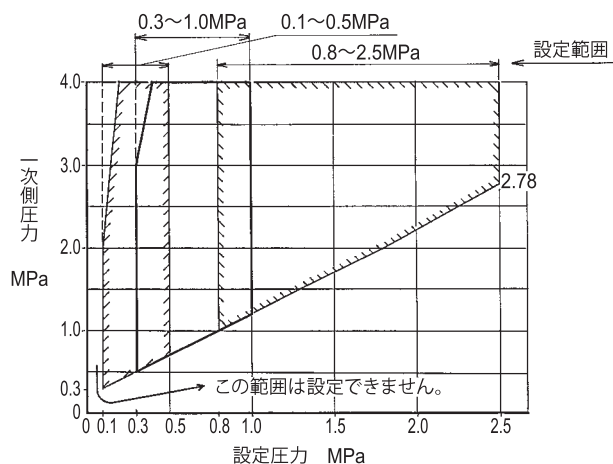
### 性能

減圧比	設定範囲図参照
最小設定差圧	0.2MPa
オフセット	設定圧力の10%以下 (最小値0.04MPa)
最小調整可能流量	定格流量の5%
弁座漏れ量	定格流量の0.2%以下

### Cv値

呼び径	25	40	50	65	80	100
Cv	5	12	19	28	44	76

設定範囲



### 呼び径選定

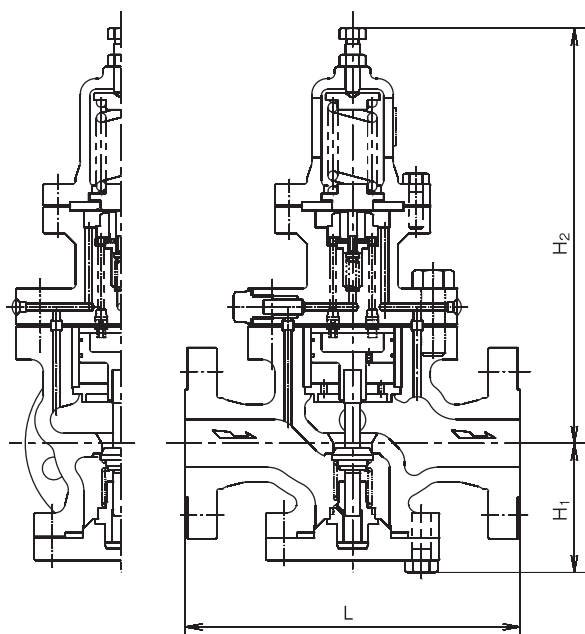
Cv計算によって行ってください。計算したCv値に最も近くそれより大きいCv値の呼び径を上表から選定します。

$(P_1 - P_2) \leq \frac{P_1}{2}$ の場合	$(P_1 - P_2) \geq \frac{P_1}{2}$ の場合	記号の説明
$Cv = \frac{WK}{198 \sqrt{(P_1 - P_2) P_2}}$	$Cv = \frac{WK}{99P_1}$	W : 流量 kg/h P <sub>1</sub> : 一次側圧力 MPa・A P <sub>2</sub> : 設定圧力 MPa・A K : $1 + 0.0013 \times (\text{過熱蒸気温度} - \text{飽和蒸気温度})^\circ\text{C}$

備考 Cv計算は弊社ホームページで実行できます。

# PHP30型 減圧弁（高温高圧用）

## ■ 構造及び寸法



寸法と質量

(mm, kg)

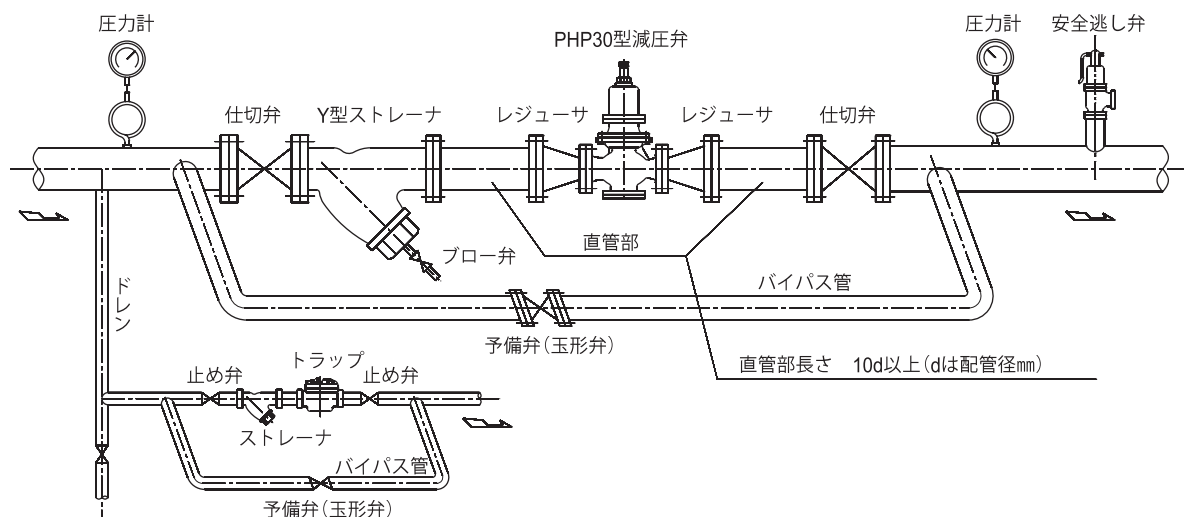
呼び径		25	40	50	65	80	100
L	JIS30K	260	280	320	360	370	372
	JIS40K						380
H <sub>1</sub>		99	107	120	137	161	192
H <sub>2</sub>		340	348	370	384	417	430
質量		30	38	46	73	130	150

## ■ 分解・手入れに必要なスペース

(mm)

呼び径	25	40	50	65	80	100
配管中心から上方に	430	450	470	490	520	530
配管中心から下方に	270	290	330	380	430	520

## ■ 配管例



水平配管に正立に取り付けてください。